



中华人民共和国国家标准

GB/T 4169.20—2006

塑料注射模零件 第 20 部分：拉杆导柱

Components of injection moulds for plastics—
Part 20: Limit pin

2006-12-08 发布

2007-04-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 4169《塑料注射模零件》分为 23 部分：

- 第 1 部分：塑料注射模零件 推杆；
- 第 2 部分：塑料注射模零件 直导套；
- 第 3 部分：塑料注射模零件 带头导套；
- 第 4 部分：塑料注射模零件 带头导柱；
- 第 5 部分：塑料注射模零件 带肩导柱；
- 第 6 部分：塑料注射模零件 垫块；
- 第 7 部分：塑料注射模零件 推板；
- 第 8 部分：塑料注射模零件 模板；
- 第 9 部分：塑料注射模零件 限位钉；
- 第 10 部分：塑料注射模零件 支承柱；
- 第 11 部分：塑料注射模零件 圆形定位元件；
- 第 12 部分：塑料注射模零件 推板导套；
- 第 13 部分：塑料注射模零件 复位杆；
- 第 14 部分：塑料注射模零件 推板导柱；
- 第 15 部分：塑料注射模零件 扁推杆；
- 第 16 部分：塑料注射模零件 带肩推杆；
- 第 17 部分：塑料注射模零件 推管；
- 第 18 部分：塑料注射模零件 定位圈；
- 第 19 部分：塑料注射模零件 浇口套；
- 第 20 部分：塑料注射模零件 拉杆导柱；
- 第 21 部分：塑料注射模零件 矩形定位元件；
- 第 22 部分：塑料注射模零件 圆形拉模扣；
- 第 23 部分：塑料注射模零件 矩形拉模扣。

本部分为 GB/T 4169 的第 20 部分。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、龙记集团、浙江亚轮塑料模架有限公司、昆山市中大模架有限公司。

本部分主要起草人：翁史振、蔡逢敬、廖宏谊、胡建林、王建军、李捷、黄新标。

本部分为首次发布。

塑料注射模零件 第 20 部分:拉杆导柱

1 范围

本部分规定了塑料注射模用拉杆导柱的尺寸规格和公差。

本部分适用于塑料注射模所用的拉杆导柱。

本部分还给出了材料指南和硬度要求,并规定了拉杆导柱的标记。

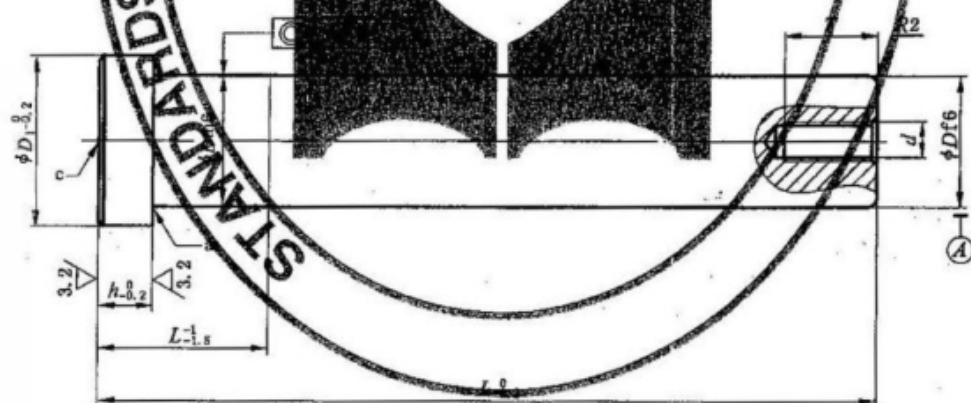
2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 4170—2005 塑料注射

3 尺寸规格

尺寸规格见图 1。



表面粗糙度以微米为单位

未注表面粗糙度 $Ra=6.3 \mu\text{m}$; 未注倒角 $1 \text{ mm} \times 45^\circ$ 。

a 可选砂轮越程槽或 $R0.5 \text{ mm} \sim R1 \text{ mm}$ 圆角。

b 允许开油槽。

c 允许保留中心孔。

图 1 拉杆导柱

表 1 拉杆导柱尺寸

单位为毫米

D		16	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
D_1		21	25	30	35	40	45	55	66	76	86	96	106
h		8	10	12	14	16	18	20	25				
d		M10	M12	M14	M16				M20		M24		
T		25	30	35	40				50		60		
L_1		25	30	35	45	50	60	70 80	90	100	120	140	150
L	100	×	×	×									
	110	×	×	×									
	120	×	×	×									
	130	×	×	×	×								
	140	×	×	×	×								
	150	×	×	×	×								
	160	×	×	×	×	×							
	170	×	×	×	×	×							
	180	×	×	×	×	×							
	190	×	×	×	×	×							
	200	×	×	×	×	×	×						
	210		×	×	×	×	×						
	220		×	×	×	×	×						
	230		×	×	×	×	×						
	240		×	×	×	×	×						
	250		×	×	×	×	×	×					
	260			×	×	×	×	×					
	270			×	×	×	×	×					
	280			×	×	×	×	×	×				
	290			×	×	×	×	×	×				
	300			×	×	×	×	×	×				
	320				×	×	×	×	×	×			
	340				×	×	×	×	×	×	×		
	360				×	×	×	×	×	×	×		
	380					×	×	×	×	×	×		
	400					×	×	×	×	×	×	×	×
	450						×	×	×	×	×	×	×
	500						×	×	×	×	×	×	×
	550							×	×	×	×	×	×
	600							×	×	×	×	×	×
	650									×	×	×	×
	700									×	×	×	×
	750									×	×	×	×
	800									×	×	×	×

4 材料和硬度

材料由制造者选定,推荐采用 T10A、GCr15、20Cr。

硬度 56 HRC~60 HRC。20Cr 渗碳 0.5 mm~0.8 mm,硬度 56 HRC~60 HRC。

5 要求

应符合 GB/T 4170—2006 的规定。

6 标记

按本部分的拉杆导柱应有下列标记:

- a) 拉杆导柱;
- b) 拉杆导柱直径 D ,以毫米为单位;
- c) 拉杆导柱长度 L ,以毫米为单位;
- d) 本部分代号,即 GB/T 4169.20—2006。

示例:

$D=16\text{ mm}$ 、 $L=100\text{ mm}$ 的拉杆导柱标记如下:

拉杆导柱 16×100 GB/T 4169.20—2006
